

Váš dopis č. j. / ze dne	Naše č. j.	Kontakt	Praha, dne
MSK 20441/2026 3. 2. 2026	CEN/20.7/279/2026	Šárka Gábová +420 737 979 278	6. 3. 2026

Vyjádření k žádosti o 51. změnu integrovaného povolení společnosti Depos Horní Suchá a.s. pro zařízení „Skládka odpadů Solecká“

Dopisem, č. j. MSK 20441/2026, ze dne 3. 2. 2026, jste nás požádali o vyjádření k 51. změně integrovaného povolení (IP) pro zařízení „Skládka odpadů Solecká“ společnosti Depos Horní Suchá a.s., se sídlem Solecká 1321/1, 735 35 Horní Suchá, IČ 47677287. Vyjádření vychází z posouzení dokumentace zaslané ke změně IP.

Ke změně IP bylo zasláno:

- Provozní řád stacionárních zdrojů „Skládka odpadů Solecká“, „Kompostárna Solecká“, AD technologie“, v souladu se zákonem č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a vyhláškou MŽP č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, listopad 2025;
- Dodatek k Provoznímu řádu v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech a jeho prováděcími předpisy „AD technologie Depos Horní Suchá“, listopad 2025;
- Provozní řád aktualizace č. 1 v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů, a jeho prováděcími předpisy „Skládka odpadů Solecká“ první fáze provozu skládky, listopad 2025;
- Studie rozšíření kapacity – zpráva „Skládka odpadů Solecká“, Depos Horní Suchá, a.s., zpracovatel ENVIprojekt CZECH s.r.o., červen 2025;
- Výpočet konsolidace řez A a B, zpracovatel ENVIprojekt CZECH s.r.o., ze dne 17. 7. 2025;
- Situace širších vazeb „Skládka odpadů Solecká“, zpracovatel ENVIprojekt CZECH s.r.o., červen 2025;
- Přehledná situace „Skládka odpadů Solecká“, zpracovatel ENVIprojekt CZECH s.r.o., červen 2025;
- Odborný posudek vypracovaný ve smyslu zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší pro akci: Úprava tělesa skládky odpadů Solecká, zpracovatel TECHNICKÉ SLUŽBY OCHRANY OVZDUŠÍ OSTRAVA spol. s r.o., ze dne 8. 1. 2026;
- Závazné stanovisko ve věci změny povolení provozu zařízení „AD technologie“ společnosti Depos Horní Suchá, a.s., Krajská hygienická stanice Moravskoslezského kraje, č. j. KHSMS 01053/2026/KA/HP, ze dne 8. 1. 2026;
- Závazné stanovisko ve věci změny povolení provozu zařízení „Skládka odpadů Solecká“, společnosti Depos Horní Suchá, a.s., Krajská hygienická stanice Moravskoslezského kraje, č. j. KHSMS 01528/2026/KA/HP, ze dne 12. 1. 2026;
- Rozhodnutí „Úprava tělesa skládky odpadů Solecká“, Krajský úřad Moravskoslezský kraj, č. j. MSK 143282/2025, ze dne 31. 10. 2025;

- Žádost o změnu integrovaného povolení „Skládka odpadů Solecká“ společnosti Depos Horní Suchá, a.s., ze dne 20. 11. 2025;
- Doplnění žádosti o změnu integrovaného povolení „Skládka odpadů Solecká“ společnosti Depos Horní Suchá, a.s., ze dne 29. 1. 2026;
- Porovnání souladu zařízení „Skládka odpadů Solecká – AD technologie“ společnosti Depos Horní Suchá, a.s. s požadavky nejlepších dostupných technik (BAT);
- Stanovisko a sdělení k záměru „Změna v rámci zařízení AD technologie“, Krajský úřad Moravskoslezský kraj, č. j. MSK 25/2026, ze dne 20. 1. 2026;
- Plná moc pro AZ ENVI s.r.o., ze dne 2. 12. 2025.

Důvodem žádosti o změnu IP je

- navýšení stávající kapacity skládkového tělesa o 750 000 m³ (975 000 tun) odpadů, a to navýšením kóty pro ukládku odpadů na stávajících etapách I až IX, ze současných 300 na 326 m n. m.;
- navýšení projektované denní zpracovatelské kapacity AD Technologie, a to ze 120 tun zpracovaných odpadů za den na 350 tun zpracovaných odpadů za den.

Místní šetření za účelem ověření souladu aktuálního stavu provozovaného zařízení se závěry o BAT nebylo provedeno.

Údaje o zařízení

Název zařízení: Skládka odpadů Solecká

Kapacita navýšení skládky: 750 000 m³

Projektovaná kapacita skládky: 2 989 769 m³

Navýšení okamžité kapacity AD technologie: 350 t/den

Původní okamžitá kapacita zařízení AD technologie: 120 t/den

Kategorie činností podle přílohy č. 1 k zákonu:

- 5.4. Sklárky, které přijímají více než 10 t denně nebo mají celkovou kapacitu větší než 25 000 t, s výjimkou skládek inertního odpadu,
- 5.3.b)1. Využití nebo využití kombinované s odstraněním jiných než nebezpečných odpadů, při kapacitě větší než 75 t za den a zahrnující biologickou úpravu.

Skládka odpadů Solecká se nachází v katastrálním území obce Horní Suchá. Je situována ve volném prostoru severně od centra obce Horní Suchá v dostatečné vzdálenosti od souvislé obytné zástavby, v otevřeném klínu mezi silničními komunikacemi Horní Suchá – Karviná a Horní Suchá – Stonava, lokalita je přístupná ze státní silnice Horní Suchá – Stonava. V současnosti je skládka členěna do devíti etap. Skládka odpadů slouží k odstraňování odpadů převzatých od původců odpadů ze svozové oblasti.

Technické jednotky s činnostmi podle přílohy č. 1 zákona

Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

Skládka odpadů – projektovaná kapacita je v současné době 2 989 769 m³, tj. 3 886 700 t uloženého odpadu při koeficientu hutnění 1,3 t/m³. Navýšení kóty pro ukládání odpadů ze současných 300 na 326 m n. m. je vypočteno v objemu 750 000 m³ odpadů (výpočet hmotnosti se uvažuje s objemovou hmotností zhutněného odpadu 1,3 t/m³ tj. 975 000 tun odpadů) a to na stávajících etapách I až IX. Roční návoz odpadů zůstane nezměněn 200 000 t odpadů/rok.

Celková projektovaná kapacita skládky, včetně navýšení tělesa o 750 000 m³, je plánována k využití do roku 2050. Samotné navýšení kapacity odpovídá, při stávajícím průměrném ročním návozu cca 100–120 tis. t odpadů/rok, době provozu 9–10 let od předpokládaného zahájení realizace záměru (rok 2026).

Konečná figura skládky (koruna) bude vyspádována ve sklonu 3 % k obvodu skládky, definitivní svahy tělesa skládky jsou navrženy ve sklonu 1:2,6.

Jedná se o následující vrstvy:

- 500 mm vyrovnávací a překryvná vrstva (provedena za provozu skládkování),
- 250 mm plošná plynová drenáž,
- geotextilie 500 g/m²,
- PEHD fólie tl. 1,5 mm – strukturovaná,
- geotextilie 300 g/m²,
- 300 mm drenážní vrstva, $k_f \geq 1 \times 10^{-5}$ m/s,
- 600 mm podorniční zemina,
- 300 mm biologicky aktivní zemina,
- ozelenění skládky.

Poznámka: U skládek se sklony svahů prudších než 1:3 je doporučováno vkládat do celého souvrství výztužný prvek. Výztužný prvek je možno položit přímo na drenážní vrstvu nebo při pokládce podorniční zhruba do poloviny podorniční vrstvy. V projektové dokumentaci musí být přiložen stabilitní výpočet navrženého uzavření a rekultivace skládky (viz ČSN 83 8035).

Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona

AD technologie – zařízení, které využívá biologicky rozložitelné odpady pomocí technologie anaerobní digesce (AD). Do zařízení je svážen biologicky rozložitelný odpad separovaný přímo u původce, ze kterého v zařízení za kontrolované mikrobiální přeměny organických látek (vyhínávání) bez přístupu vzduchu vzniká bioplyn, separát nebo fermentát a perkolát. Vznikající bioplyn je spalován v kogenerační jednotce, a tak využíván k výrobě elektrické a tepelné energie. Fermentát (fermentační zbytek) je dále zpracováván na kompostárně, která navazuje na technologii AD.

V rámci technologie AD bude navýšena denní projektovaná zpracovatelská kapacita, a to ze 120 na 350 tun zpracovaných odpadů za den. Půjde pouze o rychlejší návoz odpadů do fermentačního boxu, kdy místo pětidenního návozu proběhne dvoudenní návoz. Tímto způsobem bude zajištěno rychlejší spuštění procesu v dané zakládce.

Kompostárna Solecká – zařízení, které využívá technologii kontrolovaného mikrobiálního aerobního rozkladu bioodpadu na zpevněných vodohospodářsky zabezpečených plochách „A“, „B“, „C“ a „D“ s odtokem odpadní vody do bezodtoké jímky kompostárny. Projektovaná kapacita zařízení je 13 500 t/rok.

Přímo spojené činnosti

Příjem odpadů – odpady budou na skládku přijímány po jejich zvážení na silniční mostové váze. Provozovatel u přijímaných odpadů zaznamená údaje o odpadu a předávající osobě, dále provede vizuální kontrolu odpadu a ověří zařazení odpadu dle kategorie. V případě zjištění obsluhou zařízení, že odpad svou kvalitou neodpovídá požadavkům provozního řádu, nebude odpad do zařízení přijat.

Ukládání odpadů – skládka bude zaplňována postupně, odpady budou hutněny pomocí kompaktoru.

Nakládání se skládkovým plynem – skládkový plyn je a bude jímán do vertikálních studní, které jsou uzavřeny a potrubím napojeny na jímací systém přes čerpací stanici do kogenerační jednotky. Vyrobena elektrická energie je dodávána do veřejné sítě. Pokud je kogenerační jednotka mimo provoz, lze spalovat plyn na havarijním hořáku (fléra).

Nakládání s průsakovými vodami – průsaková voda (vnitřní skládková) zachycená v jímce průsakových vod ($2 \times 400 \text{ m}^3$) je převážně přečerpávána zpět na těleso skládky. Průsaková voda je čerpána čerpadly a dále výtlačným potrubím do prostoru tělesa skládky. Voda musí být vždy čerpána do prostoru, kde se nepracuje a který není rekultivován. Pokud klimatické poměry neumožní zneškodňování výše popsaným způsobem, případně při výrazném přebytku průsakové vody, je tato voda odvezena cisternami na ČOV. Vyprázdnění jímek je prováděno tak, aby byl vždy k dispozici dostatečný zásobní prostor (200 m^3) pro případ přívalových dešťů.

Další související činnosti

Shromaždiště vytříděných odpadů – kontejnery pro dočasné uložení odpadu, který není povoleno ukládat na skládku, jenž vznikl např. při vlastním provozu zařízení. Odpad je dále předáván oprávněným osobám k využití nebo odstranění.

Monitorování

- **Podzemní voda** – ke sledování kvality podzemní vody slouží monitorovací vrty (MV), které jsou vybudovány tak, aby bylo možno samostatně monitorovat kvalitu podzemní vody ve třech zjištěných zvodnících. Vrt MV, označené pouze čísly, monitorují nejhlubší glacifluviální zvodně, na kterou je vázáno nevyužívané jímací území Karviná-doly II, vrt MV s písmenem A monitorují mělké glacilakustrinní zvodně a vrt MV s písmenem B monitorují nejsvrchnější tzv. "pseudozvodně" v navážkách. Vzorky jsou a budou odebírány oprávněnou osobou a analyzovány akreditovanou laboratoří (ELVAC EKOTECHNIKA s.r.o.). Základní chemický rozbor je navržen o frekvenci 1× za rok v parametrech: zákal, barva, pH, vodivost, $\text{KNK}_{4,5}$, $\text{KNK}_{8,5}$, formy CO_2 , celková mineralizace, Ca, Mg, Li, Na, K, Fe, Mn, HCO_3^{2-} , PO_4^{3-} , SO_4^{2-} , NO_2^- , NO_3^- , NH_4^+ , CHSK_{Mn} , CHSK_{Cr} , $\text{C}_{10}\text{--C}_{40}$, PAU, absorbance, stopové prvky – Cd, Pb, As, Cr, Ni, Be, Ba, anionaktivní tenzidy a bakteriologický rozbor. Zkrácený základní chemický rozbor je a bude prováděn 2× ročně v jarních a podzimních měsících v parametrech pH, vodivost, CHSK_{Mn} , CHSK_{Cr} , SO_4^{2-} , Cl^- , NO_2^- , NO_3^- , NH_4^+ , $\text{C}_{10}\text{--C}_{40}$, PAU, Cd, Pb, As, Cr, Ni, Be, Ba.
- **Průsakové vody** – sledování kvality průsakových odpadních vod je prováděno odběrem v komoře jímky průsakových vod J-1. Výška hladiny průsakové vody v jímce a intenzita přítoků je měřena kovovou vodoměrnou latí (KV). Analýza průsakových vod je navržena o frekvenci 3× ročně v parametrech analýzy dle požadavků vyhlášky č. 273/2021 Sb., v platném znění, pro třídu vyluhovatelnosti IIa + BSK₅. V případě odvozu průsakových vod na ČOV je a bude sledováno množství předaných průsakových vod.
- **Povrchové vody** – sledování kvality povrchových vod je prováděno na odběrných místech povrchových vod (PM) v místech vyústění obvodového příkopu do terénu a v přilehlé terénní depresi v lesíku východně od skládky. Četnost prováděných rozborů je 2× ročně v parametrech pH, vodivost, SO_4^{2-} , Cl^- , NO_2^- , NO_3^- , NH_4^+ , CHSK_{Mn} , CHSK_{Cr} , BSK₅, $\text{C}_{10}\text{--C}_{40}$, stopové prvky – Cd, Pb, As, Cr, Ni, Be, Ba.
- **Skládkový plyn** – vývin skládkového plynu v tělese skládky je monitorován v plynových studnách. Plynové studny jsou rozmístěny v tělese odpadů ve vzdálenosti 40 metrů od sebe na celé ploše skládkového prostoru, a to umožňuje zajištění kontroly vývinu skládkového plynu v celém rozsahu skládky. Na nových etapách skládky budou plynové studny vybudovány vrtáním v rámci rekultivace. Vývin skládkového plynu na těchto etapách je monitorován záraznými sondami do tělesa skládky. Monitorování skládkového plynu je a bude prováděno oprávněnou osobou nebo odbornou společností (Ing. Jiří Valášek – BIOGAS, spol. s r.o.). Monitorování skládkového plynu je a bude prováděno 2× ročně. Je monitorován v rozsahu CH_4 , CO_2 , O_2 , N_2 , teplota vzduchu.
- **Kogenerační jednotka K1 pro skládku odpadů** – monitorování NO_x vyjádřené jako NO_2 a CO výpočtem 1× za rok.
- **Kogenerační jednotky pro AD technologii** – 3× mikroturbína Capstone (CR65, LANDFILL GAS, GC, INPKG, CE) o celkovém elektrickém výkonu 195 kW (3× 65 kW) a celkovém tepelném výkonu 493,2 kWt. Monitorování NO_x vyjádřené jako NO_2 a CO výpočtem.
- **Další monitorování** – v zařízení je a bude prováděno sledování množství odebrané pitné vody o frekvenci 1× ročně. Denně bude prováděno sledování meteorologických ukazatelů, úrovně hladiny průsakové vody v jímce a kontrola technického vybavení skládky. 1× za rok bude provedena kontrola deformace skládkového tělesa, 1× za 5 let bude prováděna kontrola nepropustnosti jímky průsakových vod a v případě nové etapy bude pravidelně sledována těsnost fólie.

Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Ovzduší

- 1) Podle potřeby vlhčit povrch skládky, manipulační plochy a komunikace za účelem omezení prašnosti.
- 2) Provozovat zařízení „Skládka odpadů Solecká – AD Technologie“ tak, aby bylo maximální měrou zamezeno vnášení pachových látek do ovzduší.

Voda

- 1) Veškeré manipulační plochy a zařízení, kde je nakládáno s látkami závadným vodám, zabezpečit a provozovat tak, aby nedošlo k úniku těchto látek do vod povrchových nebo podzemních.
- 2) Udržovat hladinu jímky průsakových vod na takové úrovni, aby v případě zvýšené produkce v důsledku přívalových srážek, dlouhotrvajícího deště nebo prudkého tání sněhu nedošlo k přetečení jímky.
- 3) Jedenkrát za 5 let provádět zkoušky vodotěsnosti jímek na odpadní vody v souladu se zákonem č. 254/2001 Sb., v platném znění a ČSN 75 0905.

Hluk, vibrace a neionizující záření

- 1) Dodržovat nejvyšší přípustné hodnoty hluku stanovené v nařízení vlády č. 272/2011 Sb., v platném znění:
Denní doba 50 dB (6,00 až 22,00)
Noční doba 40 dB (22,00 až 6,00)
Přičíst korekci -5 dB v případě hluku s tónovými složkami.

Nakládání s odpady

- 1) Provoz zařízení vést v souladu se schválenými provozními řády. Do zařízení přijímat pouze schválené druhy odpadů.
- 2) Při nakládání s odpady činit taková opatření, aby v nejvyšší možné míře předcházela negativním účinkům na lidské zdraví a životní prostředí nebo tyto negativní účinky omezila.
- 3) Změny provozních řádů zařízení projednat s Krajským úřadem Moravskoslezského kraje a po odsouhlasení provést jeho aktualizaci.
- 4) Všechna shromažďovací místa odpadů a shromažďovací prostředky provozovat v souladu s vyhláškou č. 273/2021 Sb., v platném znění. K dispozici mít základní popis odpadu.

Ochrana zdraví člověka, zvířat a životního prostředí

- 1) V zařízení umístit prostředky pro zamezení případných úniků závadných látek. Použité sanační materiály shromažďovat do doby předání osobě oprávněné k jejich převzetí ve vhodných shromažďovacích prostředcích.
- 2) Školení zaměstnanců týkající se ochrany životního prostředí a zdraví obyvatel provádět minimálně 1x za rok.
- 3) Vést záznamy o provádění havarijních opatření a haváriích nebo o zacházení se závadnými látkami a tyto záznamy uchovávat po dobu minimálně 5 let.

Opatření pro předcházení haváriím

- 1) Veškeré vodám závadné látky uskladnit a shromažďovat tak, aby bylo zamezeno jejich kontaktu s dešťovými srážkami a následnému úniku jejich výluhů mimo zabezpečené plochy.
- 2) Odpovědné pracovníky prokazatelně seznámit s Havarijním plánem a s opatřeními pro předcházení haváriím a s případnými změnami těchto dokumentů a pravidelně (min. 1x za rok) všechny

pracovníky proškolenat v oblasti bezpečnosti a zdraví při práci a v oblasti správné praxe při nakládání s odpady a vést o školení záznamy.

- 3) Údaje uvedené ve schváleném Havarijním plánu aktualizovat do jednoho měsíce po každé změně, která může ovlivnit účinnost a použitelnost havarijního plánu. Aktualizovaný Havarijní plán zasílat Krajskému úřadu Moravskoslezského kraje ke schválení.

Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

- 1) V případě havarijní situace postupovat dle schválených provozních řádů a havarijního plánu.
- 2) Všechny vzniklé havarijní situace zaznamenávat v provozním deníku zařízení s uvedením minimálně:
 - místa havárie,
 - časových údajů o vzniku a době trvání havárie,
 - informovaných institucí a osob,
 - data a způsobu provedení řešení dané havárie,
 - přijatých konkrétních opatření k zamezení vzniku dalších případných havárií.
- 3) Každou havárii nejpozději následující pracovní den ohlásit Krajskému úřadu Moravskoslezského kraje a ČIŽP OI Ostrava.

Kontrola a monitorování

Podzemní vody

- 1) Monitorovat podzemní vody ve vrtech MV 1, 1A, 1B, 2, 2B, 3, 3A, 4, 4A/1, 5, 5A, 6, 6A, 7, 7A, 8, 8A, MV 12 a MV 12A, M13, M13A, M14 a M14A.
- 2) Podzemní vody monitorovat o frekvenci 1× za rok v parametrech (základní chemický rozbor): zákal, barva, pH, vodivost, $\text{KNK}_{4,5}$, $\text{KNK}_{8,5}$, formy CO_2 , celková mineralizace, Ca, Mg, Li, Na, K, Fe, Mn, HCO_3^{2-} , PO_4^{3-} , SO_4^{2-} , NO_2^- , NO_3^- , NH_4^+ , CHSK_{Mn} , CHSK_{Cr} , $\text{C}_{10}\text{--C}_{40}$, PAU, absorbance, stopové prvky – Cd, Pb, As, Cr, Ni, Be, Ba, anionaktivní tenzidy a bakteriologický rozbor.
- 3) Podzemní vody monitorovat o frekvenci 2× ročně (jaro, podzim) v parametrech (zkrácený základní chemický rozbor): pH, vodivost, CHSK_{Mn} , CHSK_{Cr} , SO_4^{2-} , Cl^- , NO_2^- , NO_3^- , NH_4^+ , $\text{C}_{10}\text{--C}_{40}$, PAU, Cd, Pb, As, Cr, Ni, Be, Ba.
- 4) Monitorovat úroveň hladiny podzemní vody o frekvenci 1× měsíčně.

Povrchové vody

- 5) Monitorovat 2× ročně povrchové vody na odběrných místech povrchových vod (PM) v místech vyústění obvodového příkopu do terénu a v přilehlé terénní depresi v lesíku východně od skládky v parametrech: pH, vodivost, SO_4^{2-} , Cl^- , NO_2^- , NO_3^- , NH_4^+ , CHSK_{Mn} , CHSK_{Cr} , BSK_5 , $\text{C}_{10}\text{--C}_{40}$, stopové prvky – Cd, Pb, As, Cr, Ni, Be, Ba.

Průsakové vody

- 6) Monitorovat průsakové vody z jímky průsakových vod o frekvenci 3× ročně v parametrech analýzy dle požadavků vyhlášky č. 273/2021 Sb., v platném znění, pro třídu vyluhovatelnosti IIa + BSK_5 .

Další monitorování

- 7) 1× ročně zajistit provedení geodetického měření pro stanovení míry zaplnění skládky odpadem, ověření dodržování schválené figury skládky (zejména sklonu svahů a výšky tělesa), sesedání a změny tvarů skládkového tělesa a izolačních vrstev.
- 8) 1× za pět let zajistit provedení zkoušky těsnosti jímky průsakových vod.
- 9) Proměřit těsnost izolační fólie skládky 1× po dokončení stavby ve složišti, 1× po navezení první vrstvy odpadů o mocnosti přibližně 2 m a dále po každé mimořádné události po dobu min. 7 let od doby zahájení navážení odpadů na etapu.
- 10) Provádět vizuální kontrolu vybavení zařízení a potenciálních úniků závadných látek s denní četností.

Poznámka: Parametry monitorování podzemních, povrchových a průsakových vod vychází ze závazných podmínek provozu zařízení uvedených v úplném znění integrovaného povolení, č. j. ŽPZ/2802/03/KI, ze dne 17. 9. 2003.

Stanovení BAT

V tabulce 1 je provedeno posouzení BAT za použití:

- zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, v platném znění;
- ČSN řady 83 803X – Skládkování odpadů.

V tabulce 2 je provedeno posouzení BAT za použití:

- Referenčního dokumentu o nejlepších dostupných technikách pro zpracování odpadu (2018);
- Prováděcího rozhodnutí Komise (EU) 2018/1147 ze dne 10. srpna 2018, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU o průmyslových emisích pro zpracování odpadu.

Tabulka 1 Porovnání zařízení „Skládka odpadů Solecká“ společnosti Depos Horní Suchá, a.s. s BAT

Předmět porovnání	Nejlepší dostupná technika	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
Uzavírání a rekultivace skládky	Dodržet podmínky uvedené v ČSN 83 8035.	Celková projektovaná kapacita skládky, včetně navýšení tělesa o 750 000 m³ navýšením kóty pro ukládku odpadů na stávajících etapách I až IX ze současných 300 na 326 m n. m., je plánována k využití do roku 2050. Samotné navýšení kapacity odpovídá, při stávajícím průměrném ročním návozu cca 100–120 tis. t odpadů/rok, době provozu 9–10 let od předpokládaného zahájení realizace záměru (rok 2026). Konečná figura skládky (koruna) bude vypsádována ve sklonu 3 % k obvodu skládky, definitivní svahy tělesa skládky jsou navrženy ve sklonu 1: 2,6. Jedná se o následující vrstvy: • 500 mm vyrovnávací a překryvná vrstva (provedena za provozu skládkování), • 250 mm plošná plynová drenáž, • geotextilie 500 g/m², • PEHD fólie tl. 1,5 mm – strukturovaná, • geotextilie 300 g/m², • 300 mm drenážní vrstva, $k_f \geq 1 \times 10^{-5}$ m/s, • 600 mm podorniční zemina, • 300 mm biologicky aktivní zemina, • ozelenění skládky. <i>Poznámka: U skládek se sklony svahů prudších než 1:3 je doporučováno vkládat do celého souvrství výztužný prvek. Výztužný prvek je možno položit přímo na drenážní vrstvu nebo při pokládce podorniční zhruba do poloviny podorniční vrstvy. V projektové dokumentaci musí být přiložen stabilitní výpočet navrženého uzavření a rekultivace skládky (viz ČSN 83 8035).</i>	Bude v souladu s BAT.

Tabulka 2 Porovnání zařízení „Skládka odpadů Solecká – AD Technologie“ společnosti Depos Horní Suchá, a.s. se závěry o BAT pro zpracování odpadu

Nejlepší dostupná technika dle závěrů o BAT	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
1. OBECNÉ ZÁVĚRY O BAT		
1.1. Celková environmentální výkonnost		
BAT 1. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zlepšit celkovou environmentální výkonnost je zavést a dodržovat systém environmentálního řízení (EMS), který zahrnuje všechny následující prvky: I. angažovanost vedoucích pracovníků včetně nejvyššího vedení; II. vedením stanovená politika v oblasti životního prostředí, jejíž součástí je neustálé zlepšování environmentální výkonnosti zařízení; III. plánování a zavádění nezbytných postupů a hlavních a dílčích cílů ve spojení s finančním plánováním a investicemi; IV. zavádění postupů se zvláštním důrazem na: a) strukturu a zodpovědnost, b) nábor, školení, zvyšování povědomí a způsobilost, c) komunikaci, d) zapojení zaměstnanců, e) dokumentaci, f) účinnou kontrolu postupů, g) programy údržby, h) připravenost a reakci na mimořádné situace, i) zajištění souladu s právními předpisy v oblasti životního prostředí; V. kontrola výkonnosti a provádění nápravných opatření se zvláštním důrazem na: a) monitorování a měření (viz též referenční zpráva JRC o monitorování emisí do ovzduší a vody ze zařízení podle směrnice IED – ROM), b) nápravná a preventivní opatření, c) vedení záznamů, d) nezávislý (pokud možno) vnitřní nebo vnější audit, kterým se zjistí, zda EMS odpovídá plánovaným opatřením a zda je řádně prováděn a dodržován; VI. přezkum EMS, který provádí vrcholné vedení, a posouzení, zda je systém i nadále vhodný, přiměřený a účinný; VII. sledování vývoje čistějších technologií; VIII. zohlednění environmentálních dopadů případného vyřazení zařízení	Systém EMS je ve společnosti Depos Horní Suchá, a.s. zaveden a dodržován. I. Nejvyšší vedení se podílí na kontrolní činnosti, rozvoji a úpravě všech norem nejen v rámci ekologie, ale taktéž s ohledem na zdraví zaměstnanců, ekonomické a environmentální faktory; II. Průběžným monitorováním a přímou vazbou na provoz dochází k neustálému zlepšování; III. Jsou nastaveny krátkodobé a dlouhodobé cíle společnosti Depos Horní Suchá, a.s. a plán investic do životního prostředí, který je měněn s ohledem na aktuální stav a průběh. Vzhledem k náročnosti některých cílů je zapotřebí delší časové období a finanční prostředky pro uskutečnění daných cílů, které nejsou v rozporu s podnikovou politikou; IV. Všechny tyto aspekty jsou v rámci dílčích schválených podnikových dokumentů plněny; V. Je prováděna pravidelná kontrola výkonosti ve vazbě na celkový plán a také s ohledem na cíle a minulá období: a) předepsaná zákonná měření a monitorování jsou vykonávána dle zákonných požadavků, b) na základě uskutečněných událostí jsou prováděna nápravná a preventivní opatření tak, aby byly eliminovány další negativní dopady, c) záznamy jsou průběžně vedeny a zároveň i archivovány, zabezpečeny a mají k nim přístup pouze oprávnění uživatelé, d) nezávislý vnitřní a vnější audit je pravidelně prováděn v souladu s postupy EMS; VI. Celý systém EMS je živý a vedení společnosti Depos Horní Suchá, a.s. do jednotlivých bodů vstupuje tak, aby nebyly v rozporu se zákonem a životnímu prostředí	V souladu s BAT.

z provozu ve fázi návrhu nového provozu a po dobu jeho fungování; IX. pravidelné porovnávání s odvětvovými referenčními hodnotami; X. řízení toků odpadů (viz BAT 2); XI. vytvoření přehledu toků odpadních vod a odpadních plynů (viz BAT 3); XII. plán nakládání se zbytky; XIII. havarijní plán; XIV. plán snižování emisí pachových látek (viz BAT 12); XV. plán snižování hluku a vibrací (viz BAT 17). Rozsah (např. míra podrobností) a charakter EMS (např. standardizovaný nebo nestandardizovaný) budou obecně záviset na povaze, rozsahu a složitosti zařízení a na rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí (určených také podle druhu a množství zpracovaných odpadů).	a zároveň reflektovaly potřeby celé společnosti a zaměstnanců a bylo dosaženo konsenzu. Dochází k průběžným přezkumům během celého roku; VII. Vedení se účastní odborných seminářů na daná oborová témata a sleduje novinky ve vývoji v daném odvětví; VIII. Vzhledem ke stáří zařízení není předpokládáno vyřazení některé z technologií a zároveň není předpokládán návrh nového zařízení; IX. Je prováděno prostřednictvím pravidelných analýz, které jsou následně vyhodnocovány dle referenčních hodnot a četnosti jsou dány provozním řádem; X. Odpady vhodné pro daný typ zařízení jsou s ohledem na cílový výrobek (viz BAT 2); XI. Vytvoření přehledů toků odpadních vod a odpadních plynů (viz BAT 3); XII. Zařízení produkuje minimální množství zbytků a dalších odpadů. Pokud již vzniknou, jsou předány oprávněné osobě; XIII. Společnost Depos Horní Suchá, a.s. má vypracován havarijní plán, s jehož obsahem jsou pravidelně všichni zaměstnanci seznamováni a v pravidelných termínech dochází k jeho kontrole, zda odpovídá legislativě; XIV. Viz BAT 12; XV. Viz BAT 17.	
BAT 2. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zlepšit celkovou environmentální výkonnost zařízení je použití všech níže uvedených technik: a. Vypracovat a zavést postupy charakterizace odpadu a postupy před přejímkou; b. Vypracovat a zavést postupy přejímky odpadu; c. Vypracovat a zavést systém sledování a přehled odpadu; d. Vypracovat a zavést systém řízení kvality výstupu; e. Zajistit oddělení odpadu; f. Zajistit slučitelnost odpadů před jejich směšováním nebo mísením; g. Roztřídit příchozí tuhé odpady.	a. V rámci příjmu odpadů dokládají původci odpadu informace o charakteristikách, vlastnostech a původu odpadu. Analýza vstupu je zajišťována tak, že jsou posuzovány analýzy odpadu a vhodnost příjmu do zařízení (vše po konzultaci s odpadovým hospodářem). Pokud je odpad nevhodný do technologie, není přijímán; b. Odpad je přijímán v souladu s provozním řádem, kde jsou vytvořeny kontrolní mechanismy, aby nedocházelo k příjmu odpadu nevyhovující kvality. V provozním řádu jsou stanoveny povinnosti obsluhy, postup při přejímce a postupy, jak s odpadem zacházet, když jsou pochybnosti o jeho kvalitě či nesprávné deklaraci odpadu. Nevyhovující odpady, náklady na jejich odstranění, popř. odvoz ze zařízení jsou zohledněny ve všeobecných obchodních podmínkách;	V souladu s BAT.

	c. Tyto systémy jsou zavedeny a vedeny, je vedena průběžná evidence odpadů. Podrobněji jsou povinnosti popsány v provozním řádu. Jsou stanoveny povinnosti původce/dodavatele odpadu při předávání odpadu. Stejně tak jsou stanoveny povinnosti obsluhy zařízení ve vztahu k původci/dodavateli při převězení a vyložení odpadu; d. Všechny výstupy ze zařízení jsou certifikovány a registrovány. Řízení kvality výstupu vychází z jednotlivých norem pro kvalitu výrobků, které mají vlastní schválené vnitropodnikové normy; e. Odpady jsou skladovány a deponovány na určených plochách, kde jsou řádně označeny. Tento proces je řízen schváleným provozním řádem. Evidování odpadu je vedeno průběžně elektronicky; f. V případě odpadů, které jsou přijímány do zařízení a jsou následně technologicky zpracovány, nedochází k žádné nežádoucí a/nebo potenciálně nebezpečné chemické reakci mezi odpady, což je ověřeno poloprovozními a provozními zkouškami; g. Je prováděna manuální separace podle vizuální kontroly. Pokud obsluha zjistí nežádoucí prvky v malém a menším rozsahu, které je schopna vytřídit, je tento úkon vykonán samotnou obsluhou. Pokud je v odpadu více nepřípustných látek, je celá dodávka vrácena původci.	
BAT 3. Nejlepší dostupnou technikou usnadňující snižování emisí do vody a ovzduší je vytvoření a udržování přehledu toků odpadních vod a odpadních plynů jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1) a zahrnuje všechny následující prvky: i) informace o charakteristikách odpadu, který má být zpracován, a o procesech zpracování odpadu, včetně těchto: a) zjednodušené znázornění pracovního postupu uvádějící původ emisí, b) popisy technik, které jsou součástí procesu, a čištění odpadních vod/plynů u zdroje včetně jejich výkonnosti; ii) informace o vlastnostech toků odpadních vod, např.: a) průměrné hodnoty a proměnlivost průtoku, pH, teploty a vodivosti, b) průměrné zatížení příslušnými látkami a jejich průměrná koncentrace a proměnlivost (např. CHSK/TOC, formy dusíku, fosfor, kovy, prioritní	i) Příjem odpadu je prováděn pomocí mostové váhy za vjezdem do areálu skládky. Váha má maximální vážní hmotnost 25 tun a je využívána pro veškerý příjem odpadu do všech zařízení v areálu skládky. Evidence probíhá na PC napojeném na vážní zařízení. Příjem odpadu do AD technologie je veden ve zvláštní evidenci, odděleně od ostatních zařízení. Odpady k příjmu do AD technologie jsou naváženy přímo do haly technologie AD, do prostoru určeného k vyskladnění vstupní suroviny nebo na plochu „C“ kompostárny, kde dochází k dočasnému uložení přijatých odpadů do doby jejich zpracování v AD technologii. Odpady kat. č. 20 01 08 a 20 01 25, v případě tekutého	V souladu s BAT.

látky/znečišťující mikročástice), c) údaje o biologické odstranitelnosti (např. BSK, poměr BSK a CHSK, Zahn-Wellensův test, potenciál biologické inhibice (např. inhibice aktivovaného kalu)) (viz BAT 52); iii) informace o vlastnostech toků odpadních plynů, jako jsou: a) průměrné hodnoty a proměnlivost průtoku a teploty, b) průměrné zatížení příslušnými látkami a jejich průměrná koncentrace a proměnlivost (např. organické sloučeniny, perzistentní organické polutanty jako PCB), c) hořlavost, dolní a horní mez výbušnosti, reaktivita, d) přítomnost dalších látek, které mohou ovlivnit systém čištění odpadních plynů či bezpečnost zařízení (např. kyslík, dusík, vodní pára, prach). Rozsah (např. míra podrobností) a charakter přehledu budou obecně záviset na povaze, rozsahu a složitosti zařízení a na rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí (určených také podle druhu a množství zpracovaných odpadů).	skupenství, jsou shromažďovány v prostoru haly technologie AD, v místě vyskladnění a naskladnění zakládek. Toto místo je viditelně vyznačeno. Shromažďování probíhá v odpovídajících nádobách, a to sudech, IBC kontejnerech, popř. v mobilní cisterně. Shromážděné odpady jsou na této ploše označeny kat. č. odpadu, popř. názvem odpadu. Odpad kat. č. 20 03 01 Směsný komunální odpad pochází zejména ze sídlištní zástavby. U tohoto odpadu je předpokládáno, že by měl obsahovat větší podíl biologicky rozložitelných odpadů než např. z venkovské zástavby. Na vymezené ploše „C“ kompostárny dochází překopávacím k homogenizaci, tj. překopání a následného ručního vytřídění většího podílu biologicky nerozložitelného odpadu (znečištěné plasty, papír, aj.), které jsou předány na skládku k odstranění. Zbývající podíl tohoto odpadu (cca 30 %) je převezen do AD technologie k využití; ii) Není relevantní pro toto zařízení. V rámci AD technologie nevznikají odpadní vody. Vzniká pouze perkolát, který je následně využíván v rámci technologie; iii) Vznikající bioplyn je soustřeďován ve vakovém plynojemu nad fermentory. Odtud je převeden ke kogenerační jednotce. Bioplyn musí před vstupem do kogenerační jednotky splňovat parametry stanovené výrobcem kogenerační jednotky, proto musí být upraven – odloučení znečišťujících částic a provedení odvlhčení, odsíření a úprava tlaku. Úprava tlaku je provedena plynovými ventilátory v technologické chodbě, dále za plynojemem ve strojovně plynu a dále kompresorem před kogenerační jednotkou. Odvodnění probíhá v celé trase plynovodů a v kompresoru před kogenerační jednotkou. Odsíření je řešeno kontrolovaným přiváděním vzduchu do jednotlivých komor a dále ve filtru v kompresoru. Bioplyn je před vstupem do kogenerační jednotky kontrolován automatickým systémem. Vyrobený bioplyn je možné krátkodobě skladovat v plynojemu, v případě přerušení provozu, např. z důvodu odstávky kogenerační jednotky, je plyn možné spálit	
--	--	--

	na spalovací fléře, umístěné na střeše objektu.	
BAT 4. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit environmentální riziko spojené se skladováním odpadu je použití všech níže uvedených technik. a. Optimalizované místo uložení – obecně použitelné u nových zařízení; b. Přiměřená úložná kapacita – obecně použitelné; c. Bezpečné provozování úložiště – obecně použitelné; d. Oddělený prostor pro skladování baleného nebezpečného odpadu a manipulaci s ním – obecně použitelné.	a) Zařízení je v dostatečné vzdálenosti od citlivých receptorů, toků, aj.; b) Všechny uvedené parametry jsou dodržovány dle provozního řádu, tak aby nedocházelo k nadměrné akumulaci odpadů a jejich dlouhodobému deponování; c) Skladování je vzhledem k povaze a charakteru odpadu na vodohospodářsky zajištěné ploše, jiné nebezpečí vzhledem k charakteru odpadu není a nehrozí; d) Není relevantní pro dané zařízení.	V souladu s BAT.
BAT 5. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit environmentální riziko spojené s manipulací s odpadem a s jeho přepravou je stanovení a zavedení postupů manipulace a přepravy.	Zaměstnanci jsou vyškoleni pro zacházení s jednotlivými druhy odpadů. V zařízení se jedná o manipulaci i před zakládou do jednotlivých boxů a manipulaci na vodohospodářsky zajištěných plochách. S odpady je zacházeno tak, aby nedocházelo k jejich úniku.	V souladu s BAT.
1.2. Monitorování		
BAT 6. Nejlepší dostupnou technikou pro příslušné emise do vody podle přehledu toků odpadních vod (viz BAT 3) je monitorování klíčových parametrů procesu (např. průtoku odpadní vody, pH a teploty, vodivosti, BSK) na důležitých místech (např. v místě přítoku/odtoku z předčištění, přítoku ke koncovému čištění, v místě, kde emise opouštějí zařízení).	V rámci AD technologie nevznikají odpadní vody. Procesní voda (perkolát), která vzniká ve fermentorech během anaerobní digesce, je vnitřní kanalizací a pomocí přečerpání odvedena do zásobníku procesní vody. Zde je skladována pro zpětné využití ke skrápění fermentující směsi v jednotlivých fermentorech pomocí trysek ve stropní konstrukci každého fermentoru.	Není relevantní.
BAT 7. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování emisí do vody s níže uvedenou četností a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje srovnatelné odborné kvality. Látka/parametr – Norma (normy) – Minimální četnost monitorování ⁽¹⁾ ⁽²⁾ Biologická úprava odpadu • chemická spotřeba kyslíku (CHSK) ⁽⁵⁾ ⁽⁶⁾ – norma EN není k dispozici – jednou za měsíc; • PFOA ⁽³⁾ – norma EN není k dispozici – jednou za šest měsíců; • PFOS ⁽³⁾ – norma EN není k dispozici – jednou za šest měsíců; • celkový dusík (celkový N) ⁽⁶⁾ – EN 12260, EN ISO 11905-1 – jednou za měsíc; • celkový organický uhlík (TOC) ⁽⁵⁾ ⁽⁶⁾ – EN 1484 – jednou za měsíc; • celkový fosfor (celkový P) ⁽⁶⁾ – k dispozici jsou různé normy EN (např. EN ISO 15681-1 a -2, EN ISO 6878, EN ISO 11885) – jednou za měsíc; • celkové nerozpuštěné tuhé látky (TSS) ⁽⁶⁾ – EN 872 – jednou za měsíc.	V rámci AD technologie nevznikají odpadní vody. Procesní voda (perkolát), která vzniká ve fermentorech během anaerobní digesce, je vnitřní kanalizací a pomocí přečerpání odvedena do zásobníku procesní vody. Zde je skladována pro zpětné využití ke skrápění fermentující směsi v jednotlivých fermentorech pomocí trysek ve stropní konstrukci každého fermentoru.	Není relevantní.

(¹) Četnost monitorování lze snížit, jestliže se prokáže, že úroveň emisí jsou dostatečně stabilní. (²) V případě vsádkového vypouštění s frekvencí nižší, než minimální četnost monitorování se monitorování provádí jednou pro každou vsádku. (³) Monitorování se použije pouze v případě, že je dotčená látka určena jako významná v přehledu toků odpadních vod, viz BAT 3. (⁵) Monitoruje se buď TOC nebo CHSK. Je upřednostňován TOC, jelikož jeho monitorování nevyžaduje použití vysoce toxických sloučenin. (⁶) Monitorování se použije pouze v případě přímého vypouštění do vodního recipientu.		
BAT 8. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování řízených emisí do ovzduší minimálně s níže uvedenou četností a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje srovnatelné odborné kvality. Látka/parametr – Norma (normy) – Minimální četnost monitorování (¹) Biologická úprava odpadu • H₂S (⁴) – norma EN není k dispozici – jednou za šest měsíců; • NH₃ (⁴) – norma EN není k dispozici – jednou za šest měsíců; • koncentrace pachových látek (⁵) – jednou za šest měsíců. (¹) Četnost monitorování lze snížit, jestliže se prokáže, že úroveň emisí jsou dostatečně stabilní. (⁴) Namísto toho lze monitorovat koncentraci pachových látek. (⁵) Jako alternativu monitorování koncentrace pachových látek lze použít monitorování H₂S a NH₃.	Veškerá vzdušina vznikající v rámci technologie je odváděna do zásobníku a následně využívána v rámci turbíny na výrobu energie. Koksokompostovací filtr, který se v zařízení nachází, slouží pouze k odvádění vzdušiny z komor v době vyskladnění. Jedná se pouze o provozní opatření, kdy není možné vzdušinu v době vyskladnění čerpat do plynového zásobníku, a to z důvodu vyššího obsahu kyslíku a možného vzniku výbušného prostředí. S ohledem na to, že se jedná o využití filtru pouze v době vyskladnění komor a nejedná se o trvalé odvádění vzdušiny přes tento filtr, není v zařízení prováděno pravidelné sledování ukazatelů H₂S a NH₃. V provozu zařízení je sledována účinnost filtru.	V souladu s BAT.
BAT 9. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování rozptýlených emisí organických sloučenin do ovzduší z regenerace použitých rozpouštědel, dekontaminace zařízení obsahujících perzistentní organické polutanty s rozpouštědly a z fyzikálně-chemické úpravy rozpouštědel za účelem využití jejich energetické hodnoty, a to nejméně jednou ročně za použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. - Měření; - Emisní faktory; - Hmotnostní bilance.	V zařízení nedochází k regeneraci rozpouštědel, dekontaminaci zařízení obsahujících perzistentní organické polutanty s rozpouštědly ani k fyzikálně-chemické úpravě rozpouštědel za účelem využití jejich energetické hodnoty.	Není relevantní.
BAT 10. Nejlepší dostupnou technikou je pravidelné monitorování emisí pachových látek. Použitelnost je omezena na případy, kde se očekává obtěžování emisemi pachových látek u citlivých receptorů nebo kde je takové riziko opodstatněné.	Emise pachových látek jsou sledovány denně senzorickým způsobem se zápisem do provozního deníku.	V souladu s BAT.

BAT 11. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování roční spotřeby vody, energie a surovin, jakož i roční produkce zbytků a odpadních vod, s četností nejméně jednou ročně.	Uvedené spotřeby jsou pravidelně sledovány na měsíční bázi a hodnoty jsou zapisovány do provozní evidence.	V souladu s BAT.
1.3. Emise do ovzduší		
BAT 12. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezení vzniku emisí pachových látek nebo, není-li to možné, snížit jejich množství, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování emisí pachových látek jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1); tento plán zahrnuje všechny následující prvky: - program s popisem opatření a lhůt, - protokol monitorování pachových látek, jak uvádí BAT 10, - protokol o reakcích na zjištěné výskyty emisí pachových látek, např. stížnosti, - program předcházení emisím pachových látek a jejich snižování navržený tak, aby byl/y identifikován/y zdroj/e, charakterizace podílu jednotlivých zdrojů na celkových emisích pachových látek, a zavedení opatření k předcházení emisím pachových látek nebo jejich snížení. Použitelnost je omezena na případy, kde se očekává obtěžování emisemi pachových látek u citlivých receptorů nebo kde je takové riziko opodstatněné.	V rámci provozního řádu je stanoven „Program předcházení emisí pachových látek a jejich snižování“, který je navržen tak, aby byly identifikovány zdroje a zavedena opatření k předcházení emisí pachových látek nebo jejich snížení. V případě stížností ze stran úřadu a obyvatelstva je pořízen zápis do provozního deníku a informován management nebo opačně. Následně je ověřena informace (stížnost) a dojde k vyhodnocení příčiny a eliminace či pozastavení činnosti dle možností, aby nedošlo ke kolizi s jinými závaznými podmínkami.	V souladu s BAT.
BAT 13. Nejlepší dostupnou technikou umožňující předcházení emisím pachových látek nebo, není-li to možné, jejich snižování, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. - Minimalizace doby zdržení – použije se pouze pro otevřené systémy; - Použití chemického čištění – nepoužije se, pokud by to mohlo narušit požadovanou kvalitu výstupu; - Optimalizace aerobního čištění – obecně použitelné.	V zařízení jsou používány tyto techniky: • minimalizace doby zdržení v otevřených systémech; • optimalizace aerobního čištění.	V souladu s BAT.
BAT 14. Nejlepší dostupnou technikou, kterou lze předcházet vzniku rozptýlených emisí do ovzduší, zejména prachu, organických sloučenin a pachových látek, případně jejich množství snížit, není-li možné jejich vzniku předejít, je použití vhodné kombinace níže uvedených technik. V závislosti na riziku, které odpad představuje z hlediska rozptýlených emisí do ovzduší, je významná zejména BAT 14d. - Minimalizace počtu potenciálních zdrojů rozptýlených emisí – obecně použitelné; - Výběr a použití vybavení s vysokou integritou – v případě stávajících zařízení může být použitelnost omezena z provozních důvodů; - Předcházení korozi – obecně použitelné; - Zachycování, shromažďování a zpracování rozptýlených emisí – použití uzavřeného zařízení nebo uzavřených budov může být omezeno	- Činnosti, které jsou potenciálním zdrojem rozptýlených emisí, jsou v co největší možné míře prováděny v uzavřených objektech s odtahem vzdušiny přes biofiltr; - V rámci technologického postupu je používáno zpracování v uzavřené budově, která je udržována v lehkém podtlaku, aby nedocházelo k uniku emisních pachových látek mimo budovu. Emise jsou odsávány prostřednictvím systému centrální vzduchotechniky, která je vyústěna do biofiltru; - Jsou dodržovány pravidelné servisní intervaly u těsnících vrat a dveří; - Je zajištěn pravidelný úklid prostor, aby nedocházelo k nadměrným emisím, se zápisem o úkonu do provozního deníku.	V souladu s BAT.

bezpečnostními aspekty, jako je riziko výbuchu nebo úbytek kyslíku. Použití uzavřeného zařízení nebo uzavřených budov může být omezeno i objemem odpadu; e. Zvlhčování – obecně použitelné; f. Údržba – obecně použitelné; g. Úklid prostor pro zpracování a ukládání odpadu – obecně použitelné; h. Program zjišťování a opravy netěsností (LDAR) – obecně použitelné.		
BAT 15. Nejlepší dostupnou technikou je provádět spalování na flérách pouze z bezpečnostních důvodů nebo za mimořádných provozních podmínek (např. zahájení provozu či odstavení) pomocí obou níže uvedených technik. a. Správná konstrukce – obecně použitelné u nových provozů. Stávající zařízení je možné systémem rekuperace plynů dovybavit; b. Řízení zařízení – obecně použitelné. BAT 16. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení emisí z flér do ovzduší v případě, že se nelze vyhnout spalování na flérách, je použití obou níže uvedených technik. a. Správná konstrukce zařízení pro spalování na flérách – obecně použitelné u nově instalovaných flér. Ve stávajících provozech může být použitelnost omezena, např. z důvodu času, který je k dispozici pro údržbu; b. Monitorování a záznamy v rámci řízení spalování na flérách – obecně použitelné.	Pro případné nouzové spalování vzniklého bioplynu je na střeše objektu nainstalována spalovací fléra. Havarijní hořák (fléra) slouží k zajištění činnosti spalování bioplynu v době odstávky po dobu nutné opravy nebo údržby kogenerační jednotky. Hořák je umístěn na střeše fermentačních komor. Plyn k hořáku je přiveden samostatným plynovodem z úpravy plynu. Výkon hořáku je 80–150 m³ bioplynu za hodinu.	V souladu s BAT.
1.4. Hluk a vibrace		
BAT 17. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezení vzniku hluku a vibrací nebo – není-li to možné – hluk a vibrace omezit, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování hluku a vibrací jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1); tento plán zahrnuje všechny následující prvky: I. protokol obsahující příslušná opatření a lhůty; II. protokol monitorování hluku a vibrací; III. protokol o reakcích na zjištěné výskyty hluku a vibrací, např. stížnosti; IV. program předcházení hluku a vibracím a jejich snižování navržený tak, aby byl identifikován zdroj či zdroje hluku a vibrací, prováděno měření/odhady expozice hluku a vibracím, popsán podíl jednotlivých zdrojů na celkovém hluku a vibracích a prováděna opatření k předcházení hluku a vibracím nebo jejich snížení. Použitelnost je omezena na případy, kde se očekává obtěžování hlukem nebo vibracemi u citlivých receptorů nebo kde je takové riziko opodstatněné.	Zařízení je v dostatečné vzdálenosti od obytné zástavby a v minulosti nebyly zaznamenány podněty na problematiku hluku. Provozní opatření pro zaměření hluku je zavírání dveří a vrat budovy a pravidelné proškolení obsluhy. V nočních hodinách nejsou provozovány hlučné činnosti. Opatření pro regulaci hlučnosti během údržby – přepravy, manipulace a zpracování jsou zajištěny především vhodným výběrem zařízení a strojního vybavení s přihlédnutím na co nejnížší hlučnost a vibrace.	V souladu s BAT.

BAT 18. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezení vzniku hluku a vibrací nebo – není-li to možné – hluk a vibrace omezit, je použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. a. Vhodné umístění zařízení a budov – v případě stávajících zařízení může být přemístění vybavení a východů nebo vchodů z/do budov omezeno kvůli nedostatku prostoru či přílišným nákladům; b. Provozní opatření – obecně použitelné; c. Zařízení s nízkou hlučností – obecně použitelné; d. Vybavení ke snižování hluku a vibrací – použitelnost může být omezena nedostatkem prostoru (u stávajících zařízení); e. Útlum hluku – použitelné pouze v případě stávajících zařízení, protože u nových zařízení tato technika s ohledem na jejich konstrukci není potřebná. V případě stávajících zařízení může být umístění překážek omezeno kvůli nedostatku prostoru. U mechanické úpravy kovových odpadů v drtičích je technika použitelná v rámci omezení spojených s rizikem deflagrace v drtičích.	Provozní opatření pro zaměření hluku je zavírání dveří a vrat budovy, pravidelné proškolení obsluhy. V nočních hodinách nejsou provozovány hlučné činnosti. Opatření pro regulaci hlučnosti během údržby – přepravy, manipulace a zpracování jsou zajištěny především vhodným výběrem zařízení a strojního vybavení s přihlédnutím na co nejnižší hlučnost a vibrace. Šíření hluku je snižováno výstavbou násypů (navýšení hrází, navýšení násypů v okolí zařízení – vnějších prostor).	V souladu s BAT.
1.5. Emise do vody		
BAT 19. Nejlepší dostupnou technikou umožňující optimalizovat spotřebu vody, snížit objem generovaných odpadních vod a vyloučit nebo – pokud to není proveditelné – snížit emise do půdy a vody, je použití vhodné kombinace níže uvedených technik. a. Vodní hospodářství – obecně použitelné; b. Recirkulace vody – obecně použitelné; c. Nepropustný povrch – obecně použitelné; d. Techniky pro snížení pravděpodobnosti a dopadu přepadů a úniků z nádrží a nádob – obecně použitelné; e. Zastřešení ploch pro skladování a zpracování odpadu – použitelnost může být omezena v případě, že se skladují nebo zpracovávají velké objemy odpadu (např. u mechanické úpravy kovových odpadů v drtičích); f. Oddělení proudů vody. Obecně použitelné u nových zařízení – obecně použitelné u stávajících zařízení v rámci omezení vyplývajících z uspořádání systému shromažďování vody; g. Odpovídající infrastruktura pro odvádění vod – obecně použitelné u nově instalovaných zařízení. Obecně použitelné u stávajících zařízení v rámci omezení vyplývajících z uspořádání systému odvádění vody; h. Opatření týkající se návrhu a údržby, která umožňují zjištění a opravu netěsností – využití nadzemních součástí je obecně použitelné u nových provozů. Může však být omezeno rizikem tuhnutí. Instalace sekundárního	a. Optimalizace spotřeby vody je prováděna vizuální kontrolou uzávěrů mycího zařízení, které je využíváno k čištění a oplachu. Dále je k oplachu používána parní vysokotlaká myčka snižující spotřebu vody k sanitaci; b. Voda zachycená do vysokokapacitních jímek z vodohospodářsky zajištěných ploch je podle technologické potřeby využívána ke skrápění zakládek jako technologická voda; c. Hlavní pracovní plochy jsou vodohospodářsky zajištěny a voda z nich je sváděna do jímek; d. Jímky jsou izolovány proti úniku do podzemních vod. Je prováděna kontrola těsnosti jímek autorizovanou osobou dle provozního řádu se zápisem do provozního deníku; g. V zařízení je vybudována odpovídající infrastruktura pro odvádění vody. Dešťová voda je odváděna mimo prostor zařízení; h. Je prováděno pravidelné monitorování případných netěsností nad rámec povinného sledování těsnosti jímek.	V souladu s BAT.

záchytného systému může být omezena v případě stávajících zařízení; i. Přiměřená kapacita vyrovnávací nádrže – obecně použitelné u nově instalovaných zařízení. U stávajících zařízení může být použitelnost omezena prostorem, který je k dispozici, a uspořádáním systému shromažďování vody.		
BAT 20. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení emisí do vody je čistit odpadní vodu vody pomocí vhodné kombinace níže uvedených technik. <i>Předčištění a primární čištění, např.</i> a. Vyrovnávání – všechny znečišťující látky – obecně použitelné; b. Neutralizace – kyseliny, zásady – obecně použitelné; c. Mechanická separace, např. česle, síta, odlučovače písku, odlučovače tuku, separace olejů z vody nebo primární usazovací nádrže – hrubé tuhé látky, nerozpuštěné látky – obecně použitelné; <i>Fyzikálně-chemické čištění, např.</i> d. Adsorpce – adsorbovatelné rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. uhlovodíky, rtuť, AOX – obecně použitelné; e. Destilace/rektifikace – rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, které lze destilovat, např. některá rozpouštědla – obecně použitelné; f. Vysrážení – vysrážitelné rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. kovy, fosfor – obecně použitelné; g. Chemická oxidace – oxidovatelné rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. dusitany, kyanid – obecně použitelné; h. Chemická redukce – redukovatelné rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. šestimocný chrom (Cr(VI)) – obecně použitelné; i. Odpařování – rozpustné kontaminující látky – obecně použitelné; j. Iontová výměna – ionizované rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. kovy – obecně použitelné; k. Stripování – stripovatelné znečišťující látky, např. sirovodík (H₂S), amoniak (NH₃), některé adsorbovatelné organicky vázané halogeny (AOX), uhlovodíky – obecně použitelné; <i>Biologické čištění, např.</i> l. Postup s aktivovaným kalem – biologicky rozložitelné organické sloučeniny – obecně použitelné; m. Membránový bioreaktor – biologicky rozložitelné organické sloučeniny – obecně použitelné;	Dešťové vody z dozrávacích a skladovacích ploch jsou akumulovány. V rámci AD technologie nevznikají odpadní vody. Procesní voda (perkolát), která vzniká ve fermentorech během anaerobní digesce, je vnitřní kanalizací a pomocí přečerpání odvedena do zásobníku procesní vody. Zde je skladována pro zpětné využití ke skrápění fermentující směsi v jednotlivých fermentorech pomocí trysek ve stropní konstrukci každého fermentoru.	Není relevantní.

<i>Odstranění dusíku</i> n. Nitrifikace/denitrifikace, jestliže zpracování zahrnuje biologické čištění – celkový dusík, amoniak – nitrifikace nemusí být použitelná v případě vysokých koncentrací chloridu (tj. nad 10 g/l) a v případě, že snížení koncentrace chloridu před nitrifikací není možné zdůvodnit tak, že by byla příznivá pro životní prostředí. Nitrifikaci nelze použít, je-li teplota odpadních vod nízká (např. pod 12 °C); <i>Odstranění tuhých částic, např.</i> o. Koagulace a flokulace – nerozpuštěné tuhé látky a kovy vázané na tuhé znečišťující látky – obecně použitelné; p. Sedimentace – nerozpuštěné tuhé látky a kovy vázané na tuhé znečišťující látky – obecně použitelné; q. Filtrace (např. písková filtrace, mikrofiltrace, ultrafiltrace) – nerozpuštěné tuhé látky a kovy vázané na tuhé znečišťující látky – obecně použitelné; r. Flotace – nerozpuštěné tuhé látky a kovy vázané na tuhé znečišťující látky – obecně použitelné.		
1.6. Emise z havárií a nehod		
BAT 21. Nejlepší dostupnou technikou, která umožňuje omezit dopady havárií a nehod na životní prostředí nebo jim předcházet, je použití všech níže uvedených technik v rámci havarijního plánu (viz BAT 1). a. Ochranná opatření; b. Řízení emisí z nehod/havárií; c. Systém registrace a hodnocení nehod/havárií.	a. Celý areál je oplocen a hlídán strážní službou. Ve všech prostorách je přísný zákaz kouření a manipulace s otevřeným ohněm. Zařízení je v dosahu veškerých záchranných složek; b. Vzhledem k zajištěným vodohospodářským plochám nedojde v případě havárie k úniku závadných vod. Havarijní plán zařízení je zpracován; c. Nehody a havárie jsou evidovány v protokolu pro záznamy o všech haváriích. Postup v případě nehody/havárie je řízen dílčími dokumenty, které vycházejí z platných prováděcích předpisů ke složkovým zákonům.	V souladu s BAT.
1.7. Materiálová účinnost		
BAT 22. Nejlepší dostupnou technikou, která umožňuje účinné využití materiálů, je nahradit materiál odpadem. Některá omezení použitelnosti vyplývají z rizika kontaminace, které představuje přítomnost nečistot (např. těžkých kovů, perzistentních organických polutantů POPs, solí, patogenů) v odpadu, kterým se nahrazují jiné materiály. Dalším omezením je slučitelnost odpadu, kterým se nahrazují jiné materiály, se vstupujícím odpadem (viz BAT 2).	V zařízení nedochází k nahrazování materiálů odpadem.	Není relevantní.

1.8. Energetická účinnost		
BAT 23. Nejlepší dostupnou technikou umožňující účinné využívání energie je použití obou níže uvedených technik. a. Plán energetické účinnosti; b. Evidence energetické bilance.	a. Plán energetické účinnosti je vyhodnocován jednou ročně: - mimořádně účinná využití energie v administrativní budově, využití úsporných spotřebičů, minimalizace tepelných ztrát, - účinná kontrola stojní technologie a zařízení tak, aby svým technickým stavem neměly mimořádný negativní vliv na spotřebu energií a pohonných hmot, - vyhovující vzduchotechnika podílející se z velké části na odběru energií je udržována v takovém stavu, aby nedocházelo díky opotřebení jednotlivých dílů, popř. ucpání vzduchového potrubí k nárůstu spotřeby elektrické energie, - hospodárná budova (hala) jako taková tepelně nesplňuje požadavky na úsporu tepla, nicméně vzhledem k povaze zařízení a neexistenci nutnosti vytápění to není negativní faktorem, - nehospodárná zařízení ani technologie se v zařízení nevyskytují, - veškeré tyto činnosti jsou pravidelně vyhodnocovány a porovnávány v čase s ohledem na provedené výkony. Pokud dojde k nutnosti výměny stojní technologie nebo systémového celku, je nahrazen vždy lepším, ekologickým a je pořízen vždy s ohledem na spotřebu energie; b. Pravidelně (jednou měsíčně) jsou evidovány bilance elektrické energie (dodané). Evidence energetické bilance je přizpůsobena aspektům prováděných procesů, zpracovaných toků odpadů.	V souladu s BAT.
1.9. Opakované použití obalu		
BAT 24. Nejlepší dostupnou technikou, která umožňuje snížit množství odpadu odesílaného k odstraňování, je maximalizace opakovaného použití obalů v rámci plánu nakládání se zbytky (viz BAT 1). Některá omezení použitelnosti vyplývají z rizika kontaminace odpadu, které představují opakovaně používané obaly.	Zařízení „Skládka odpadů Solecká – AD Technologie“ nepřijímá odpady v obalech. Sudy a IBC kontejnery jsou opětovně používány.	Není relevantní.

3. ZÁVĚRY O BAT PRO BIOLOGICKOU ÚPRAVU ODPADU		
Není-li uvedeno jinak, pro biologickou úpravu odpadu se použijí závěry o BAT uvedené v části 3, a to navíc k obecným závěrům o BAT uvedeným v části 1. Závěry o BAT v části 3 se nepoužijí pro zpracování kapalného odpadu na bázi vody.		
3.1. Obecné závěry o BAT pro biologickou úpravu odpadu		
3.1.1. Celková environmentální výkonnost		
BAT 33. Nejlepší dostupnou technikou pro snižování emisí pachových látek a zlepšení celkové environmentální výkonnosti je volba vstupujícího odpadu.	Technika spočívá v provádění přejímky a roztřídění vstupujícího odpadu z hlediska jeho vhodnosti pro dané zpracování, např. z hlediska bilance živin, vlhkosti a zatížení, které může snižovat biologickou aktivitu.	V souladu s BAT.
3.1.2. Emise do ovzduší		
BAT 34. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení řízených emisí prachu, organických sloučenin a zapáchajících sloučenin včetně H ₂ S a NH ₃ do ovzduší je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. a. Adsorpce; b. Biofiltr; c. Tkaninový filtr; d. Termická oxidace; e. Mokrý vypírka. Úroveň emisí spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEL) u řízených emisí NH₃, pachových látek, prachu a TVOC do ovzduší z biologické úpravy odpadu (průměr za interval odběru vzorků) • NH₃ ⁽¹⁾ ⁽²⁾: 0,3–20 mg/Nm³ (veškeré biologické úpravy odpadu); • koncentrace pachových látek ⁽¹⁾ ⁽²⁾: 200–1 000 ou_E.Nm³ (veškeré biologické úpravy odpadu). ⁽¹⁾ Použije se buď BAT-AEL pro NH ₃ , nebo BAT-AEL pro koncentraci pachových látek. ⁽²⁾ Tato BAT-AEL se nepoužije pro úpravu odpadu, který tvoří zejména hnůj. Příslušné monitorování je popsáno v BAT 8.	Veškerá vzdušina vznikající v rámci technologie je odváděna do zásobníku a následně využívána v rámci turbíny na výrobu energie. Koksokompostovací filtr, který se v zařízení nachází, slouží pouze k odvádění vzdušiny z komor v době vyskladnění. Jedná se pouze o provozní opatření, kdy není možné vzdušinu v době vyskladnění čerpat do plynového zásobníku, a to z důvodu vyššího obsahu kyslíku a možného vzniku výbušného prostředí. S ohledem na to, že se jedná o využití filtru pouze v době vyskladnění komor a nejedná se o trvalé odvádění vzdušiny přes tento filtr, není v zařízení prováděno pravidelné sledování ukazatelů H ₂ S a NH ₃ . V provozu zařízení je sledována účinnost filtru.	V souladu s BAT.
3.1.3. Emise do vody a spotřeba vody		
BAT 35. Nejlepší dostupnou technikou umožňující omezení produkce odpadní vody a snížení spotřeby vody je použití všech níže uvedených technik. a. Oddělení proudů vody – obecně použitelné u nově instalovaných zařízení. Obecně použitelné u stávajících zařízení v rámci omezení vyplývajících z uspořádání okruhů cirkulace vody; b. Recirkulace vody – obecně použitelné; c. Minimalizace vzniku výluhu – obecně použitelné.	Výluhové vody (perkolát) jsou využívány ke skrápění zakládek. Pitná voda je využívána v rámci čištění provozu. Následně jsou tyto vody zachytávány v jímce perkolátu a využívány v rámci technologie. V zařízení nedochází k vypouštění odpadních vod.	V souladu s BAT.

3.2. Závěry o BAT pro aerobní rozklad odpadu		
Není-li uvedeno jinak, pro aerobní rozklad odpadu se použijí závěry o BAT uvedené v tomto oddíle, a to navíc k obecným závěrům o BAT pro biologickou úpravu odpadu uvedeným v oddíle 3.1.		
3.2.1. Celková environmentální výkonnost		
BAT 36. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit emise do ovzduší a zlepšit celkovou environmentální výkonnost je monitorování a/nebo kontrola klíčových parametrů odpadu a procesu. Monitorování obsahu vlhkosti v zakládce se nepoužije na uzavřené procesy, u nichž jsou zjištěny problémy z hlediska zdraví a/nebo bezpečnosti. V takovém případě lze obsah vlhkosti monitorovat před přesunem odpadu do fáze uzavřeného kompostování a lze jej upravit v okamžiku, kdy odpad fází uzavřeného kompostování opouští.	Provoz zařízení je nepřetržitě monitorován. Jsou sledovány tyto parametry: kvalita vstupních surovin, teplota a obsah vlhkosti v různých místech zakládky.	V souladu s BAT.
3.2.2. Emise pachových látek a rozptýlené emise do ovzduší		
BAT 37. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit rozptýlené emise prachu, pachových látek a bioaerosolů do ovzduší z fází úpravy ve venkovních prostorách je použití jedné nebo obou z níže uvedených technik. - Použití polopropustných membránových krytů – obecně použitelné; - Přizpůsobení provozu povětrnostním podmínkám – obecně použitelné.	Úprava odpadů před umístěním do boxů je prováděna v uzavřeném prostoru technologie. Pokud dochází k manipulaci na venkovních plochách, je manipulace přizpůsobena provozu a povětrnostním podmínkám.	V souladu s BAT.

Zařízení a návrh závazných podmínek provozu byly posuzovány ve vztahu k BAT podle následujících dokumentů:

- zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech, v platném znění;
- ČSN řady 83 803X – Skládání odpadů.
- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro zpracování odpadu (2018);
- Prováděcí rozhodnutí Komise (EU) 2018/1147 ze dne 10. srpna 2018, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU o průmyslových emisích pro zpracování odpadu.

Zařízení a návrh závazných podmínek provozu:

- budou v souladu s BAT pro zařízení „Skládka odpadů Solecká“,
- byly shledány v souladu s BAT pro zařízení „Skládka odpadů Solecká – AD Technologie“.

Poznámka: U skládek se sklony svahů prudších než 1:3 je doporučováno vkládat do celého souvrství výztužný prvek. Výztužný prvek je možno položit přímo na drenážní vrstvu nebo při pokládce podorniční zhruba do poloviny podorniční vrstvy. V projektové dokumentaci musí být přiložen stabilitní výpočet navrženého uzavření a rekultivace skládky (viz ČSN 83 8035).

Ve vztahu k žádosti navrhuje závazné podmínky provozu zařízení a uvádíme doporučení a komentáře pro povolující úřad.

Mgr. Jan Kolář
vedoucí oddělení odborné podpory

Na vědomí:

Ministerstvo životního prostředí, Odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence